

K670 烟盒包装密封度检漏仪

K670 烟盒包装密封度检漏仪适用于测试卷烟包装密封度的专用仪器，满足生产过程质量检测需求。

产品特征

- 12 寸平板电脑控制，一键式操作、更简单便捷
- 采用无损检测方法，不损坏及污染包装
- 采用真空和应力共同作用的方式检测包装
- 根据被测物规格大小，自动调节测试腔，无需人工操作
- 定量测试，重复性稳定可靠
- 能够检测出包装破损、开裂、瘪袋及不易观察但确实存在泄漏的微型小孔
- 仪器自带烟盒包装 100 种方法库，一键调用，快速测试
- 仪器具备校准功能，提供精确的测量结果
- 设备自动化程度高，可实现样品无间断测量，提高测量效率
- 具有全程保护功能，使仪器能够安全、稳定的运行
- 配有专业软件，支持数据存储、上传
- 审计追踪功能，记录样品测量的时间和牌号，便于查询测量结果
- 多级权限管理，满足对已经测量的数据进行打印和删除等
- 配备微型打印机，实验结束可打印测试的数据、结果以及日期，方便用户对测试结果的建档与保存



测试原理

仪器测试腔通过真空泵抽真空，样品在真空作用下，通过真空和应力共同作用的方式检测，根据真空和应力变化值，判断烟盒包装完整性。

测试标准

该仪器符合多项国家标准：《YQ-JY/T 2-2018 卷烟 小盒密封度及泄漏点的测定 负压抽气-水浸法》

测试应用

基础应用	适用于各种规格卷烟 小盒测试
------	----------------

技术指标

指标	参数
测量范围	0 ~ -90 kPa
测量精度	0.5%



测量分辨率	0.001 kPa
应力分辨率	0.001 kg
时间分辨率	≤0.1s
环境温度范围	10 ~ 40℃
环境湿度范围	<90%RH
电源	AC 220 V 50 Hz
外形尺寸	650 mm(W) × 620 mm(D) × 580 mm(H)
净 重	60 kg

产品配置

标准配置：主机、微型打印机

备注：本机气源接口为Φ6 mm 聚氨酯管；气源用户自备，气源要求：≥100 L/min 0.6~0.8 MPa 洁净压缩空气

注：赛成仪器始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知，您可登录 www.cscii.com 获取最新信息。本公司保留修改权与最终解释权。

